RESUMEN NO TECNICO PROYECTO BASICO AUTORIZACION AMBIENTAL UNIFICADAPARA AMPLIACION DE BODEGA DE VINO EN CORTE DE PELEAS (BADAJOZ)

1.- Titular de la instalación industrial:

- Empresa:	S. Coop. "Santa María Egipciaca"
- N.I.F.:	F – 06011076
- Domicilio social:	Crta. de Entrín Bajo s/n
- Localidad:	06196 – Corte de Peleas
- Provincia:	Badajoz
- Teléfono:	924 693 014
- E – mail:	administracion@bodegaslacorte.com
- Representante:	D. Moisés Gallardo Rey
- Nº registro sanitario elaborador:	30/02716 BA
- Nº registro sanitario embotellador:	30/02716 BA
- Nº registro industrias agrarias:	06/41285
- Nº registro embotellador:	EX – 06153/0

2.- Emplazamiento de la instalación

La bodega de vinos se ubica dentro de la parcela cuya referencia catastral es 3068019QC836N0001BI, que cuenta con una superficie de 11.461 m^2, de suelo urbano industrial a la que se anexionara la parcela nº 4 del polígono10 de Corte de Peleas, colindante, tal y como se aprecia en el plano nº 1, de 2 Ha.28 a. y 87 ca. de suelo rustico, donde se realizará la ampliación de la bodega. Parcela en proceso de calificación urbanística.

La bodega cuenta con Licencia de Actividad.

a.- Dirección catastral

La dirección catastral de la parcela ocupada actualmente por la bodega se ha reflejado al principio de este punto 1.4. La parcela objeto de la ampliación de la bodega cuenta con la dirección catastral siguiente:

Polígono nº 10 Parcela 4
Referencia catastral: 06040A010000040000SE

b.- Accesos

El acceso a la bodega se realiza desde la carretera De Entrín Bajo s/n, dentro de la zona urbana de La Corte

c.- Coordenadas

Huso: 29
Al eje XX: 701.923,00
Al eje YY: 4.288.670,58

3.- Actividad, instalaciones, procesos y productos

- *Clasificación de la actividad*

La actividad prevista a realizar, motivo de la inversión, es la elaboración de vinos. Actividad inocua.

- *Descripción detallada de la actividad.*

La uva objeto de transformación en la bodega, tiene su origen en los viñedos de los socios de la cooperativa , de las variedades reconocidas y aprobadas por la **Denominación de Origen Ribera del Guadiana** como son, *Cayetana, Macabeo, Tempranillo, Cabernet Sauvignon, Merlot, Garnacha tinta, Syrah, etc..* Estas uvas vendimiadas en el momento adecuado de maduración y grado, merced al seguimiento de los viñedos realizados por el personal técnico de la cooperativa, se transforman en "caldos" ricos en aromas, de sabor suave y de fuerte personalidad, siguiendo la pauta establecida en el diagrama de elaboración adjunto.

La actividad de la bodega es la producción de vinos de calidad amparados en al D.O. Ribera del Guadiana. Vinos tintos del año, crianzas reservas y grandes reservas. En conjunto la producción de vinos tintos y blancos alcanza el montante de 195.050 Hl al año. De los que:

2.215,00 Hl. son envasados, para su comercialización como vino del año
421 Hl. son destinados a crianzas, reservas y grandes reservas

El resto de los vinos producidos así como el mosto, son comercializados en grandes envases a granel. Camiones cisternas.

- *Descripción de la instalación*

a) Urbanización.

La parcela ocupada por la bodega cuenta con una superficie de 34.348 m^2. Repartidos en dos parcelas, A y B (como se aprecia en el plano nº1) situadas a distinto nivel, de 11.461 y 22.887 m^2 respectivamente. La superficie edificada supone 3.443,05 m2, el resto de la superficie se encuentra ocupada por depósitos de chapa para fermentación y almacenamiento de vino. Las zonas de maniobra accesos y comunicación entre las parcelas se encuentra pavimentada. La bodega se encuentra vallada perimetralmente con un cerca de malla de simple torsión. Se cuenta con red de saneamiento y alumbrado.

Cuenta con conexiones a la redes de agua potable y saneamiento municipal. Con suministro de energía eléctrica en M.T. y acceso directo desde la Carretera de Entrín Bajo.

b) Construcciones

1.- Oficinas

Edificio de 168,72 m^2 en planta de dos alturas, de estructura de hormigón armado y cerramiento de ladrillo hueco doble, con cámara de aire para aislamiento, cubierta a cuatro aguas, de teja cerámica de color rojo. Carpintería de madera, con ventanas de aluminio, suelos cerámicos. En él se albergan las oficinas, departamento de toma de muestras y bascula de pesaje de vehículos, vestuarios del personal etc...

2.- Cubierta de tolvas de recepción uva blanca.

Con una superficie de 688,10 m^2 realizada con estructura metálica a dos aguas con cubierta a dos aguas de chapa lacada. Bajo ella se encuentran tres tolvas de recepción de uva y el foso de maquinaria correspondiente. Todo ello realizado con hormigón armado

3.- Nave de prensas.

Construcción de 228,40 m^2 de una planta de estructura metálica y cubierta a un agua de chapa lacada. Cerramiento de bloques huecos de hormigón tomados y lucidos con mortero de C.P. pintados con pintura plástica de exterior. Solera de hormigón armado. Suelo con tratamiento impermeabilizante. Carpintería metálica. En ella se ubican tres prensas neumáticas.

4.- Cubierta prensa

Cubierta metálica de 93,35 m2 para albergar una prensa neumática. Realizada con estructura metálica de 4 m y cubierta de chapa lacada.

5.- Nave depósitos

Edificio de una planta de 294,85 m2 de superficie, de estructura metálica, con cubierta a dos aguas de chapa lacada tipo "bocadillo". Bajantes de PVC de 80.

Cerramiento de bloques blancos vistos de hormigón, tomados con mortero de C.P. Carpintería metálica. Ventanas de aluminio anonizádo y doble cristal. Solera de hormigón armado sobre la que se asientan las bancadas de 12 depósitos de almacenamiento de vino, de acero inoxidable y poliéster.

6.- C. T. nº 1

Construcción de 23 m2 en planta para albergar el centro de transformación, Caseta prefabricada de hormigón y carpintería metálica

7.-Almacenes

Nave rectangular de 93,20 m2 en planta, dividida en tres locales .De muros de carga, sobre cimentación corrida de hormigón armado, realizados con bloques huecos de termoarcilla, tomados y revestidos con mortero de C.P. Cubierta a un agua de chapa lacada de color . Carpintería de puertas de acero pintado. Solera de hormigón armado

8.- Caseta toma de agua.

Pequeña construcción para albergar los equipos de suministro de agua para riego de las viñas y olivos, de 4,3 m2 de bloques de termoarcilla tomados y revestidos con mortero C.P, sobre solera de hormigón. Cubierta a un agua.

9.- Nave embotellado

Edificio formado por dos naves de planta rectangular que en conjunto ocupan 171,78 m2 de estructura metálica a dos aguas, de 4,6 m de altura de pilar, sobre

cimentación de hormigón armado con zapatas aisladas. Cubierta a dos aguas de chapa lacada tipo bocadillo. Cerramiento de doble pared de bloques de hormigón huecos al exterior y rasillón en el interior, para formar cámara aislante. Tomados y lucidos con mortero de C.P. Pintados de blanco. Solera de hormigón armado, con tratamiento antihumedad. Paredes interiores revestidas de azulejos blancos. En su interior se asientan diez depósitos de poliéster, sobre bancada corrida.

10.- Nave almacén de vino embotellado

Nave de 117 m2 en planta Cimentación realizada mediante zapatas centradas de 1,65x1, 65x0,9 m arriostradas mediante vigas de 0,3x0,4 m de sección, De hormigón HA-25/B/20, armado.

Solera de hormigón de 0,20 m de espesor realizada con hormigón HA-25/B20 armada con malla electro soldada Sobre relleno de bolos y planchas de aislamiento de poliuretano de 15 mm de espesor.

Saneamiento realizado mediante canalización de PVC de varios diámetros.

Estructura metálica a base de pórticos aislados de 4,6 m de altura de pilar adosada a la nave anterior Cubierta a base de chapa prelacada, de color teja, tipo "bocadillo" con 40 mm de lana de roca en su interior Canalón de chapa de acero y bajantes de chapa de sección rectangular de color a juego con la fachada.

Cerramiento de bloques de termoarcilla aligerada de 29x19x19 tomados con mortero de C.P. Con revoco exterior con mortero monocapa

Revestimiento interior realizado con paneles aislantes de espuma de poliisocianurato de 60 mm en techo y 40 mm en paramentos verticales. Con bordillo protector en todo el perímetro interior. Pavimento continuo a base de resinas sintéticas acrílicas y agregados minerales de alta resistencia mecánica , con acabado rugoso antideslizante.

Puerta de acceso a la nave de 1,5x 3 m. Seccional aislante. Puerta de comunicación con nave existente de 2,5x3 m seccional de muelle.

11.- Nave de autovaciantes

Edificio de 1.253,20m2. Construido sobre cimentación realizada mediante zapatas de 2,35 x 2,35 x 1,00 m., arriostradas mediante zunchos de 0,40 x 0,50 m de sección, de hormigón HA-25/P/40, armado con redondos de diversos calibres. De estructura metálica atornillada, con altura de pilar de 8,3 metros

Cubierta de chapa prelacada tipo "bocadillo" de 60 mm de espuma de poliisocianurato como material aislante, de color a juego con el resto de las edificaciones de la bodega. Faldón de chapa similar a la de la cubierta pero de 40 mm. de material aislante.

Solera de hormigón HA-25/B/40, con doble malla de acero, con pavimento continuo a base de resinas sintéticas acrílicas y agregados minerales de alta resistencia mecánica con acabado rugoso antideslizante.

Cerramiento realizado con paneles aislantes de espuma de poliisocianurato de 60 mm sobre murete de hormigón de 0,5 m de altura pintado.

Saneamiento canalizado mediante canaletas de 80x100 mm, que vierten en tuberías de PVC de 125 mm de diámetro.

Canalizaciones de los sinfines transportadores de hormigón macizado en los apoyos de los D.E.

12.- Cubierta de Ganimedes

Adosada a la nave de autovaciantes se encuentra la cubierta de cuatro Ganimedes con una superficie de 149,8 m2 de superficie construida. De estructura metálica con una altura de pilar de 15,5 m. cimentación realizada mediante zapatas de hormigón arriostradas a la cimentación de la nave de D.E. Cubierta a dos aguas de chapa, de color a juego con el resto de la nave, prelacada tipo "bocadillo" de 60mm de espuma de poliisocianurato, como material aislante. Faldón de chapa similar a la de la cubierta pero de 40 mm. de material aislante.

Solera de hormigón HA-25/B/40, con doble malla de acero, con pavimento continuo a base de resinas sintéticas acrílicas y agregados minerales

13.- C. T. nº 2

Construcción de 9,8 m2 en planta para albergar el centro de transformación, Caseta prefabricada de hormigón y carpintería metálica

14.- Cubierta de batería de seis Ganímedes

Cubierta de 268 m2 de planta. Asentada sobre losa de 0,50 m de canto de hormigón HA-25/B/20, armada con redondos de diversos calibres, con zuncho perimetral de 0,7x0, 5, con armadura realizada con redondos del 16 en longitudinal y estribos del 8. De estructura metálica, atornillada.

Cubierta de chapa prelacada tipo "bocadillo" de espuma de poliisocianurato, de color a juego con el resto de las edificaciones de la bodega. Con sus correspondientes remates.

Solera de hormigón HA-25/B/40, con doble malla de acero, con pavimento continuo a base de resinas sintéticas acrílicas y agregados minerales de alta resistencia mecánica con acabado rugoso antideslizante.

Saneamiento con tuberías de PVC de 160 mm. de diámetro.

Canalizaciones del sinfín transportador de hormigón reforzado en toda su longitud.

Foso de bomba de 3,25x3,15x1,75 m libres, con paramentos realizados mediante muros de 30 cm. de canto de hormigón armado y revestidos exteriormente.

16.- Cubiertas auxiliares

En bodega existen una serie de construcciones auxiliares realizadas mediante estructura metálica y cubierta de chapa prelacada para resguardo de equipos y maquinaria como son:

Cubierta delantera de 12 m2. Cubierta de compresor de prensas de 4,6 m2.

Cubierta equipo de frío de 42,75 m2. Cubierta centrífuga de 87,8 m2

17. Tolvas de recepción de uva tinta

Instalación de dos tolvas de recepción de uva, en sentido longitudinal, para facilitar la descarga de la uva, vendimiada con cosechadora y transportada mediante vehículos de gran capacidad. Las tolvas estarán excavadas en el suelo, realizadas en hormigón armado, recubiertas con chapa de acero inoxidable. El sistema empleado, con plataformas hidráulicas, que cierran las tolvas y fosos de maquinaria una vez que termina la vendimia, sin cubierta. Con una superficie ocupada de 138,45m^2 bajo rasante.

Para control de las tolvas en campaña, bascula de pesaje y datos de toma muestreas, se instalara de forma permanente una caseta de mandos, construida mediante paredes de carga de bloques de termoarcilla tomados con mortero y revestidos con mortero de C.P. y pintados con pintura plástica de exteriores.

Cubierta de tejas, ventanales de aluminio y cristales dobles, con una superficie de 10,89 m^2

18. Báscula de pesaje

Se montara una báscula puente de 60 Tm, con plataforma metálica de 16 x 3 m, con aparato pesador digital y cabezal electrónico, con equipo impresor

19. Filtro verde

Se montaran dos depósitos fabricados en acero al carbono y con una capacidad de 550.000 litros cada uno. Con un diámetro en la base de 7,60 metros, 12 metros de altura de cilindro y de fondo plano. Con unos espesores de chapa de 6 mm revestida con resina epoxi en el interior y pintura esmaltada en el exterior. Con una boca de hombre lateral de 500 mm, una cazoleta con tubuladura y válvula de mariposa de 4 pulgadas, lo mismo que la de salida, nivel manométrico y escalera vertical con plataforma de 1 x 1m. Estos junto con la caseta para los equipos de trasvase y la estación de bombeo, ocuparan una superficie de 151,60m^2

c) Relación de equipos.

Equipos de elaboración de tintos

- *Autovaciantes*

Cuarenta y cinco depósitos autovaciantes, de fondo tronco cónico de 50.000 l/u de capacidad con entrada de pasta superior. Fabricados en acero inoxidable AISI 304 y AISI 316 en techo y última virola. De fondo cónico, sustentados por seis patas, con dos camisas de refrigeración, válvulas de compuerta. Compuerta de evacuación de guillotina accionada reumáticamente. Hélice extractora de pastas fabricada en acero inox 304 Teja de caída de masa. Soportes para pasillo de maniobra en la parte superior y escalera.

Con sus correspondientes sistemas de descarga, sangrado, descarga de pasta, con su colector

Una bomba de rotor flexible para circulación de mostos

Sinfín transportador de pasta, desde los autovaciantes a la prensa continua

- Ganímedes

Seis depósitos tipo Ganímedes, de fondo tronco cónico de 200.000 l/u de capacidad con entrada de pasta superior. Fabricados en acero inoxidable AISI 304 y AISI 316 en techo y última virola, y el diafragma interno de acero inoxidable de 4 mm. AISI 304. De fondo cónico, sustentados por seis patas, con dos camisas de refrigeración, válvulas de compuerta. Compuerta de evacuación de guillotina accionada neumáticamente. Hélice extractora de pastas fabricada en acero inoxidable 304 Teja de caída de masa. Soportes para pasillo de maniobra en la parte superior y escalera.

Con sus correspondientes sistemas de descarga, sangrado, descarga de pasta, con su colector y transportador hasta la prensa de apurado.

Una bomba de rotor flexible para circulación de mostos

Cuatro depósitos tipo Ganímedes, de fondo tronco cónico de 165.000 l/u de capacidad Similares a los anteriores.

Equipos de prensado y trasiego

Cuatro prensas de membrana, tres de 350 Hl y una de 480HL de capacidad. Con programación automática, con cuatro programas preseleccionados, Con grupo electro compresor de potencia nominal de 22 Kw. conectado al depósito de aire comprimido existente en la bodega Equipado con todos los elementos de seguridad en el funcionamiento. Incluso estructura soporte, pasarela y escalera de acceso.

Bomba helicoidal de 40 CV con rendimiento de hasta 100 m3/h

Depósitos de almacenamiento

Un depósito de chapa de acero al carbono de	1.000.000 l
Un depósito de chapa de acero al carbono de	900.000 l
Tres depósitos de chapa de acero al carbono de	875.000 l
Dos depósitos de chapa de acero al carbono de	400.000 l
Un depósito de chapa de acero al carbono de	500.000 l
Un depósito de chapa de acero al carbono de	300.000 l
Un depósito de chapa de acero al carbono de	100.000 l
Diecisiete depósitos de acero inoxidable de	540.000 l
Tres depósitos de acero inoxidable de	875.000 l
Dos depósitos de acero inoxidable de	400.000 l
Tres depósitos de acero inoxidable de	300.000 l
Dos depósitos de acero inoxidable de	269.000 l
Tres depósitos de acero inoxidable de	100.000 l
Nueve depósitos de acero inoxidable de	50.000 l
Cuatro depósitos de acero inoxidable de	30.000 l
Dos depósitos de acero inoxidable de	15.000 l
Tres depósitos de poliéster de	25.000 l
Un depósito de poliéster isotermizado de	15.000 l
Dos depósitos de poliéster enterrados de	12.000 l
Cuatro depósitos de poliéster enterrados de	9.800 l
Nueve depósitos de poliéster de	5.000 l
Dos depósitos de poliéster de	5.000 l
Tres depósitos d hormigón enterrados de	25.000 l
Dos depósitos de hormigón enterrados de	12.000 l

Todos ellos, sobre sus correspondientes bancadas de hormigón armado

d) Instalaciones

Eléctrica.

La bodega cuenta con suministro en M.T. y una capacidad de transformación de 1.800 KVA

Frigorífica

Para control de las fermentaciones y mantenimiento de los vinos obtenidos la bodega tiene una capacidad frigorífica de 1.200.000 Fr/h